



CZUJKA DYMU ASD-250



Detekcja **zagrożenia pożarowego**



ASD-250

CZUJKA DYMU

Zarówno budynki mieszkalne, jak i przemysłowe warto wyposażać w urządzenia umożliwiające szybkie wykrycie pojawienia się dymu widzialnego. Doskonałym rozwiązaniem zapewniającym wysoki poziom zabezpieczenia przeciwpożarowego jest czujka dymu ASD-250.

WŁAŚCIWOŚCI:

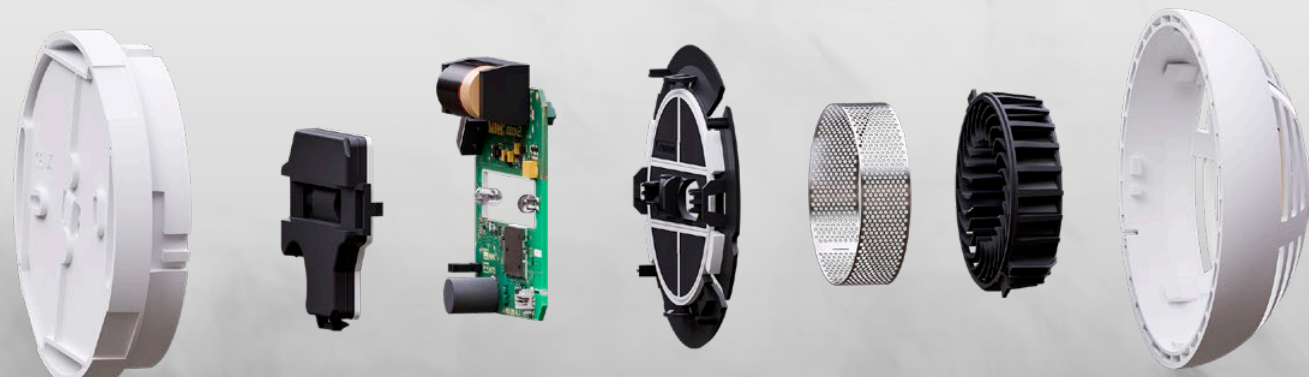
- możliwość pracy w trybie autonomicznym lub jako część dwukierunkowego bezprzewodowego systemu ABAX 2/ABAX
- proste przełączenie między trybami pracy czujki
- donośna sygnalizacja akustyczna dzięki zastosowanemu typowi przetwornika piezoelektrycznego
- odporność na zabrudzenia dzięki precyzyjnemu filtrowi Hexamesh ze stali nierdzewnej
- przyspieszone wykrywanie dymu dzięki unikalnej komorze Swirl
- funkcje autodiagnostyki: kontrola stanu baterii i zabrudzenia komory optycznej
- tryb testowy włączany zdalnie (przy pracy w ramach systemu ABAX 2/ABAX)
- ochrona sabotażowa przed otwarciem obudowy (przy pracy w ramach systemu ABAX 2/ABAX)

- sygnalizacja w trybie testowym przy wykorzystaniu diody LED
- zasięg komunikacji radiowej w otwartej przestrzeni:
 - » ABAX 2: do 2000 m
 - » ABAX: do 500 m

DANE TECHNICZNE:

- sygnalizacja optyczna (LED) i akustyczna (przetwornik piezoelektryczny) wykrytego dymu
- głośność przetwornika piezoelektrycznego: min. 85 dB w odległości 3 m od czujki
- praca w zakresie temperatur od 0°C do 55°C
- niewielka obudowa o wymiarach $\varnothing 108 \times 54$ mm
- zasilanie bateryjne CR123A (do 8 lat pracy*)

*w ramach ABAX 2 (w trybie ECO), w zależności od warunków pracy



ASD-250 może działać w dwóch trybach: autonomicznym lub w ramach systemu bezprzewodowego **ABAX 2/ABAX**

1

TRYB PRACY AUTONOMICZNEJ

Czujka ASD-250 jest idealnym rozwiązaniem dla niewielkich obiektów, w których wykrycie pojawienia się dymu ma być zapewnione, lecz bez tworzenia całego systemu przeciwpożarowego.

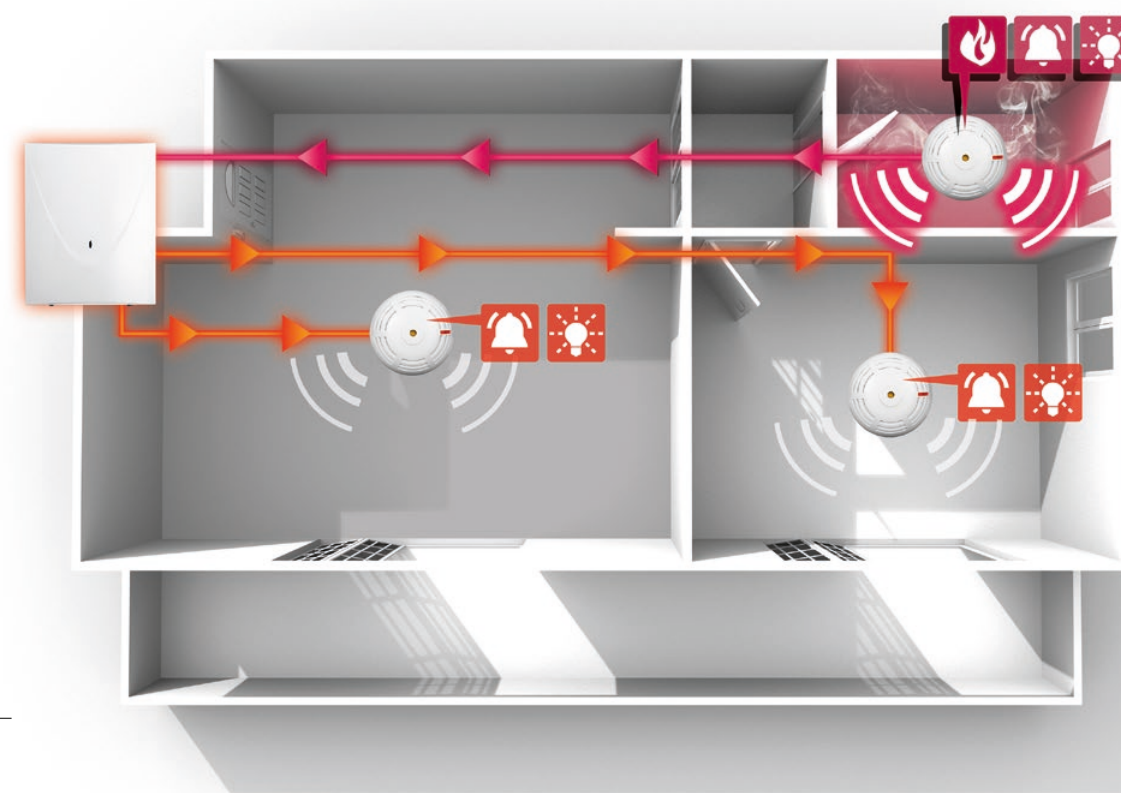
Urządzenie to spełnia wymagania normy EN 14604 dla czujek autonomicznych, czego potwierdzeniem jest certyfikat stałości właściwości użytkowych wydany przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej - Państwowy Instytut Badawczy.



2

TRYB PRACY W RAMACH SYSTEMU ABAX 2/ABAX

Jeżeli w ramach bezprzewodowego systemu ABAX 2/ABAX pracuje kilka czujek ASD-250 to w przypadku wykrycia dymu przez jedno z nich informacja może zostać przekazana przez kontroler do pozostałych, co uruchomi w nich sygnalizację akustyczną i optyczną. Takie rozwiązanie znacznie przyspiesza czas reakcji na powstałe zagrożenie, zwłaszcza gdy poszczególne czujki zostały rozmieszczone np. w pomieszczeniach znajdujących się na różnych kondygnacjach.

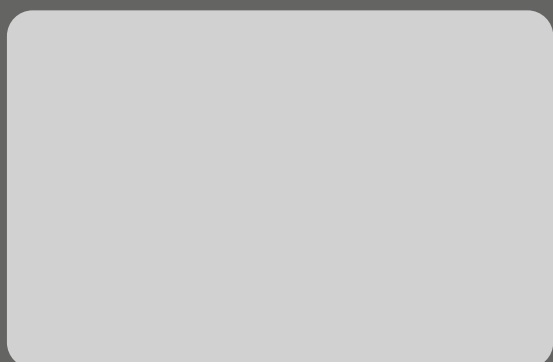


Satel®

MADE TO PROTECT

SATEL sp. z o. o.
ul. Budowlanych 66, 80-298 Gdańsk
tel. 58 320 94 00; fax 58 320 94 01
e-mail: satel@satel.pl

www.satel.pl



Producent zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji oraz danych technicznych urządzeń.
Zdjęcia produktów są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistości.
U-ASD230-PL1024

30 LAT DOŚWIADCZENIA

Profesjonalna ochrona każdego typu obiektu, jak również ludzi w nim przebywających, dzięki zaawansowanym, a zarazem funkcjonalnym i ekonomicznym rozwiązaniom – w tych kilku słowach najkrócej można określić misję firmy SATEL, producenta systemów zabezpieczeń z zaangażowaniem 100% polskiego kapitału. Rzetelność w biznesie oraz położenie szczególnego nacisku na wysoką jakość i bogatą ofertę produktów sprawiły, że marka SATEL już od 30 lat cieszy się dużym uznaniem w branży.

Powyższa filozofia zarządzania oraz wytężona praca ponad 350 pracowników firmy SATEL dają wymierne rezultaty. Szeroka oferta, obejmująca ponad 400 produktów, zapewnia niezliczone możliwości tworzenia dostosowanych do indywidualnych potrzeb każdego użytkownika systemów: alarmowych, automatyki domowej, sygnalizacji pożarowej, kontroli dostępu oraz monitoring. Równocześnie systemy te spełniają wymagania, jakie przewidują polskie i międzynarodowe przepisy oraz normy branżowe.

Dostosowanie funkcjonalności urządzeń do aktualnych wymagań i oczekiwań rynku przy wykorzystaniu najnowszych technologii jest jednym z głównych celów firmy SATEL. Z tego powodu projektowe i produkcyjne działy własne firmy są stale modernizowane i rozbudowywane. Naturalną konsekwencją wszelkich działań nakierowanych na wytwarzanie najwyższej jakości urządzeń było wprowadzenie w 2002 roku systemu zarządzania jakością zgodnego z normą ISO 9001. Niezależnie od tej certyfikacji, firma SATEL przeprowadza również pełny test funkcjonalny wszystkich produktów opuszczających linię produkcyjną, gwarantując tym samym niezawodność wytwarzanych urządzeń. Stawiając na nowoczesną stylistykę i dbałość o najwyższy poziom jakości i funkcjonalności produktów, firma SATEL pozyskała wielu zadowolonych Klientów nie tylko w Polsce, lecz także na ponad 50 rynkach światowych.